

XIII CLÁSICO FRANCISCO PASQUEL

**PARA EJEMPLARES CUARTO DE MILLA DE TRES AÑOS Y MAYORES NACIDOS EN MÉXICO.
CORRERÁN MÁXIMO 10 EJEMPLARES, QUE GANARON MÁS DINERO A PRIMER LUGAR EN LA TEMPORADA 2025**

Pagaron para nominar \$15,000 el martes 10 de Febrero del 2026.

Pagarán para inscribir \$25,000 el martes 17 de Febrero del 2026.

**NOMINACIÓN EXTEMPORÁNEA: \$85,000 EL MARTES 17 DE FEBRERO DEL 2026
SE RECIBIRÁ LA NOMINACIÓN EXTEMPORÁNEA SIEMPRE Y CUANDO NO HAYA MÁS DE 10 EJEMPLARES
AMCM APORTARÁ \$30,000 PARA ESTE CLÁSICO.**

PESO DE TRES AÑOS: 57 KILOS - 125.5 LIBRAS
PESO DE MAYORES: 58 KILOS - 127.5 LIBRAS

DISTANCIA: 110 YARDAS

LA FINAL SE CORRE EL DOMINGO 8 DE MARZO DEL 2026.

A CONTINUACIÓN LOS EJEMPLARES NOMINADOS:

- | | | |
|---|------------------|-----------------------|
| 1 | CC FIRST DANCE | RANCHO LAS GAVIOTAS |
| 2 | FORCE A DEAL | CUADRA LAS VEGAS |
| 3 | CHERRY JABUTI | CUADRA CARTAS BLANCAS |
| 4 | BR RAYITO | CUADRA BRONCO RIDER |
| 5 | SE CARVER CRUZAN | CUADRA SANTA ELENA |

Ciudad de México, a 20 de Febrero del 2026.

ASOCIACIÓN MEXICANA DE CRIADORES Y CABALLISTAS DE CABALLOS CUARTO DE MILLA, A.C.

Lic. Adriana Gómez Barnola,
Gerente.

c.c. Sr. Aarón Paredes, Secretario de Carreras, A.M.H.